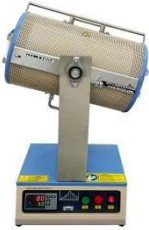


1100℃小型手动/电动多工位摇摆炉

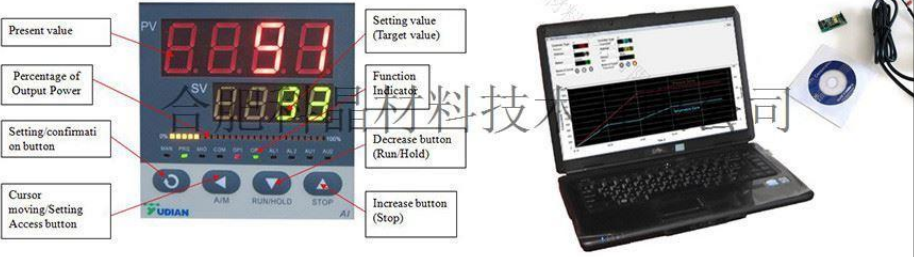
GSL-1100X-S-H

GSL-1100X-S-H 是一款可以手动摇摆加热炉，炉膛内置石英腔体（可以选配刚玉），样品放到腔体内，炉膛两端配有固定型炉堵，也可以装一套石英管和不锈钢法兰密封系统，可在真空或者气氛下处理样品，结构紧凑，其手动/电动旋转功能可用于在加热或熔化过程中混匀样品，也可配合淬火池进行高温淬火，也可通过角度调节在水平烧结和立式烧结进行切换，可以配置石英管和法兰进行真空/气氛环境高温处理，手动最大旋转角度覆盖全域 360°。可以用于制备热电材料、二维晶体材料、金属热处理等工艺，快速多角度可调功可以兼容垂直/水平/倾角等多用途烧结。



规格型号	• 1100℃小型手动/电动多工位摇摆炉 • GSL-1100X-S-H
产品特点 	• 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，表面涂有氧化铝涂层，可提高炉膛加热效率，延长炉膛使用寿命。 • 双层壳体结构，并带有风冷系统，可保证壳体表面温度较低。 • 体积小结构紧凑

加热炉基本参数 	• 电源：AC 220V 50HZ • 功率：1.2KW • 最高温度：1100℃（<30min） • 工作温度：1000℃ • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热区长度：300mm • 热电偶：K 型 • 加热元件：Cr27Al7Mo2（掺钼铁铬铝合金） • 炉膛尺寸：Φ80*330mm 炉管 • 手动最大旋转角度±360 度
石英管	• 高纯石英管尺寸：（可选刚玉管） • 25 O.D x 19 I.D x 600 L（mm） • 50 O.D x 44 I.D x 600 L（mm） • 60 O.D x 55 I.D x 600 L（mm） • 为了获得更高的工作温度和管内压力，可选用镍基合金管，最高温度可达 1200℃  
不锈钢密封法系统（选配）	• 一套不锈钢密封法兰系统, 采用 O 型圈压紧密封方式 • 左法兰留有 G1/4 进气口，截止阀和机械压力表 • 右法兰留宝塔嘴出气口和 KF25 抽气口，截止阀。 
温控系统	• 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃） • PID 自动控温系统 • 智能化 50 段可编程控制 • 默认 DB9 PC 通讯连接端口 • 控温精度：±1℃ • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；

	 The diagram shows the LUDIAN temperature controller interface with the following labels: - Present value - Setting value (Target value) - Percentage of Output Power - Function Indicator - Setting/confirmation button - Decrease button (Run/Hold) - Cursor moving/Setting Access button - Increase button (Stop) A laptop to the right displays a graph of the temperature control process.
温度校准（选配）	- 定期对管式炉进行温度校准，可保持温度的准确性和均匀性。您可以在我公司选购一个简单的校准工具包，辅助您完成这项工作， 1 根 1200mm 的 K 型铠装热偶 - 一 Omega 温度校准器 
真空度（选配）	- 配套机械泵，真空度可以达到 10^{-2} torr - 配套分子泵，真空度可以达到 10^{-5} torr 
外型尺寸	炉体长宽高：337*297*600mm 

重量	重量约:20KG
使用注意事项	- 石英管内气压不可高于 0.02MPa; - 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全; - 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） - 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 - 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，远离中频设备，防止空间电磁辐射。 - 如果同一供电回路存在中、高频设备，或者大型感性负载，应在供电回路加入适当的电抗柜滤波，配置电容柜自动补偿，谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理，否则可能导致加热炉工作不稳定甚至损坏！此类问题导致加热炉故障或损坏不属于保修范围。 - 设备请远离存在液体飞溅场所 - 设备请远离存在导磁导电粉末 - 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换， - 该设备高精度温控范围为 300-1000℃，低温运行会存在温度振荡， - 不建议 500℃ 以上开启炉膛