

1700℃高温箱式炉 KSL-1700X-A7 (216L)

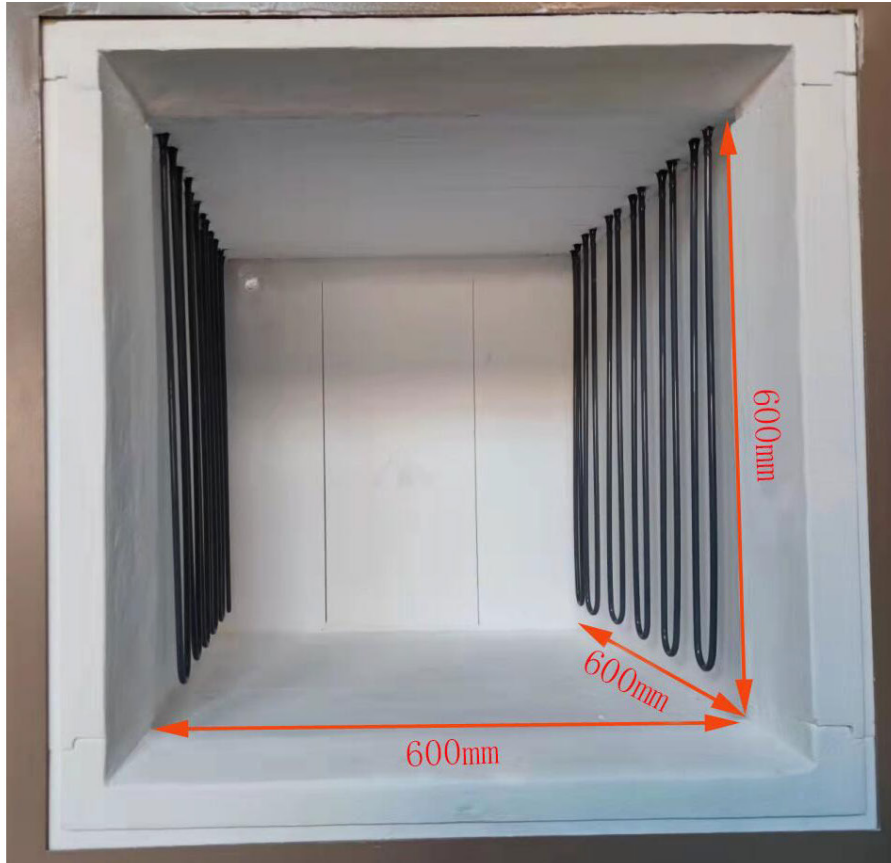
产品概述： KSL-1700X-A7 高温箱式炉是一款 CE 认证的高温烧结炉，集控制系统与炉膛于一体。采用硅钼棒为加热元件，518P 智能温度调节仪和 B 型双铂铑热电偶配套使用，对炉膛内部温度的测温调节和自动控制。炉门和门堵采用一体化设计，方便取放样。炉膛最高温度 1700℃ 专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对金属、非金属及其化合物材料进行烧结、融化、分析而研制的专用设备。



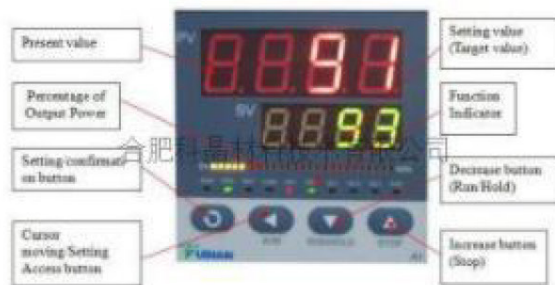
| | |
|----|--|
| 项目 | 1700℃高温箱式炉 KSL-1700X-A7 |
| 特点 | <ul style="list-style-type: none">• 设备内部容积可达 125L，适用于超大物料烧结。• 设备最高温度可达 1700℃。• 炉门和门堵采用一体化设计，方便取放样。• 双层壳体结构并带有风冷系统，保证壳体表面温度不过高。• 开门断电，使用安全。 |

基本参数

- 工作温度：1600℃（连续），1650℃（<0.5h）
- 升温速率：10℃/min(≤1400℃) 5℃/min(1400℃-1600℃) 2℃/min(>1600℃)
- 加热元件：硅钼棒
- 热电偶：B型双铂铑热电偶
- 电压：AC380V 三相，50/60Hz
- 最大功率：32KW 注意：设置加热速率越低，可延长加热元件使用寿命。
- 炉膛尺寸：600×600×600mm（炉膛内部可使用的净尺寸, 如果需要其他炉膛尺寸请联系销售人员）



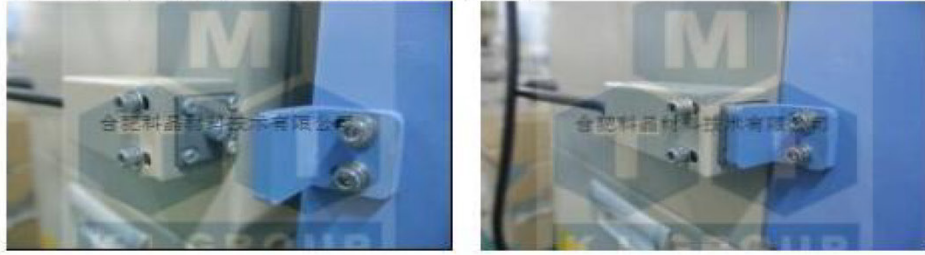
- 包含一款 YD518P 型温度控制器（也可选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃）
- PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制
- 恒温控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信 连接端口
- 所有的元电件都通过 UL 或 MET 认可, 并可通过世界范围内的其他相关安全测试。



炉体结构

- 内炉膛表面涂有美国进口的高温氧化铝涂层可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命。

- 通用数字电源控制器频率在 50-60Hz，可在全球范围内使用。
- 带有过温和断偶保护，并设有开门断电功能。



主控制器和检测器

- 主控制器和热电偶可使用户定义的加热程序，并设置有主报警系统。
- 监测控制器只监控其他热电偶的实际温度，并在主控制器故障时启动二级报警系统，以确保安全。



进气口和出气口

- 宝塔嘴进气口, 安装在炉体后面, 出气口安装在炉顶部。

产品尺寸和重量

- 炉体: L 1200×W 1200×H 2050mm
- 净重: 520Kg



认证

- 通过 CE 认证
- 若客户出认证费用，本公司保证单台设备通过德国 TUV 认证或 CAS 认证。

| | |
|----|------------------------|
| | |
| 质保 | 质保一年，终生维护（不包括，炉膛和加热元件） |