

8-工位自动电弧熔炼系统（含真空吸铸）

SP-MSM-VC-8



SP-MSM-VC-8 是一款自动化电弧熔炼系统，并且可以真空铸造，用于采用高通量和自动化方式进行合金探索。此款设备的特点是 8 个熔炼工位，每个熔炼工位底部都安装了独立的水冷铸造铜模。通过编辑设置，钨电极枪可以精确定位到每个熔炼工位，并且按程序依次熔炼每个样品。而且，系统在循环手套中，确保实验在洁净和无水氧环境下进行。

技术参数

产品特点

- 此设备设计用于高通量和自动化实验，8 种样品，每个工位可

	<p>熔 30g(按 Fe 密度计)</p> <ul style="list-style-type: none"> 手套箱确保实验环境洁净，水氧含量<1PPM 水冷铜坩埚 每个熔炼工位下方都有独立的真空吸铸铜模 陶瓷隔板和蒸汽吸附罩，放置样品之间相互污染 直径 6mm 水冷钨针电极 程序化设定熔炼时间，电流和钨针摇晃速度
<p>水冷铜坩埚</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 水冷铜坩埚 8 个真空吸铸水冷铜模 <ul style="list-style-type: none"> 每个工位坩埚尺寸： Ø50mm×10 mm D 吸铸模具尺寸 Ø8×75 mm 钨电极上端有一个真空吸附罩，用于抽走金属蒸汽 熔炼工位之间有陶瓷隔板，防止样品相互污染
<p>CNC 定位</p>	<ul style="list-style-type: none"> 3 轴 CNC 系统(XYZ),用于精密定位熔炼和熔炼时钨针摇晃（为了熔炼样品均匀） 触摸屏或电脑控制和显示
<p>钨电极</p>	<ul style="list-style-type: none"> 直径 6mm 钨合金电极
<p>气体控制循环手套箱</p>	<ul style="list-style-type: none"> 手套箱：VGB-6（图 1） 工作环境：干燥环境下切具备良好的通风,15 ~ 25°C 工作电压：220 v,50/60 Hz,单相 最大功率：1.5KW 壳体材质：304 不锈钢 手套箱尺寸：1200 mm x 740 mm x 740 mm(LxWxH) 设计有两个前级室 <ul style="list-style-type: none"> 大前级室尺寸：Φ360mm x 600mmL 小前级室尺寸：Φ150 mm x 300mm(L) 前窗设计为开启式，以便放入各种仪器 进气和出气端都安装有过滤器，过滤精度为：0.3µm 标配 2 只 6 英寸丁基橡胶手套 手动钨电极电源线通过 KF40 馈通引入手套箱中（图 2 和图 3） 手套箱标配水氧循环系统以及所有电弧熔炼系统所需馈通：X-Y-Z 运动机构电源线、冷却水进出水管、自动电弧熔炼电源线、手持式电弧熔炼电源线以及真空除尘装置电源线等（图 4）    
<p>氩弧电源</p>	<p>输入电压 380VAC，三相，50/60Hz 输出电流最大 630A</p>

	
<p>循环水冷机</p> 	<p>配有本公司循环水冷机 KJ-5300，水流量 16L/min</p>
<p>需要气体</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 金属熔炼过程中需要高纯 Ar 气（5N）（标配中不包含） • 循环系统再生需要 5%H₂+95%Ar 气体（标配中不包含）
<p>产品尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 2300mm x 1000mm x 1880mm (LxWxH)
<p>产品重量</p>	<p>~200Kg</p>
<p>质保</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 一年保质期，终生维护（由于储存不当造成的生锈或损坏不在保修范围内） • 耗材不在质保范围内：钨电极，熔炼坩埚/模具，密封圈和水氧传感器