

开瓣圆形压片模具（内径 2-40mm）

Die-SPW-XX



Die-SPW-XX 是一系列开瓣式圆片压制模具，模具压片直径可定制： $\Phi 2\sim 40\text{mm}$ ，此系列模具适用于超细粉末（粒度 $<30\mu\text{m}$ ）或易开裂的样品成型，同时也可压制厚度低于 1mm 的样品。

技术参数

模具最大可承受压强	• 1000MPa
模具材质	• 硬度 HRC60-62 • 粗糙度 Ra0.08um • 所有的压片模具都采用高拉伸高碳钢制作，具有高硬度和高耐磨性，满足压制陶

	瓷材料和金属材料的需求，否则样品压制表面可能会被划伤				
模具尺寸&重量	模芯直径	2-6mm	7-15mm	16-25mm	26-40mm
	内腔深度	30mm	40mm	40mm	50mm
	模具整体尺寸	Φ 53×93mm	Φ 68×110mm	Φ 88×110mm	Φ 100×130mm
	净重	1kg	2kg	5kg	6.5kg
模具安装图片					
最高工作温度	• 280℃				
安全措施	<ul style="list-style-type: none"> • 为了避免事故危险和模具损伤，请在第一次使用前仔细阅读使用和安装说明 • 操作前阅读操作手册，尤其是安装说明 • 不可压制易燃和腐蚀性材料 • 操作者必须佩戴防护眼镜 • 压模具的压机上必须安装有防护罩 • 为了避免模芯和模套的损伤，我们强烈建议采用实验室专用压机压制样品，以确保压料界面压力均匀 • 内径小（≤10mm）的模具更容易受到偏心压缩，导致顶杆过早失效，远低于额定负载。请将顶/底板放置好，并将模具对准压力机的中心线 				
应用注意	<ul style="list-style-type: none"> • 每次使用前后，用乙醇清洗模具 • 使用结束后用防锈油涂布好模具，放回原包装盒内放置干燥处，避免模具生锈 				
质保	• 模具为损耗品，不在公司质保范围内				