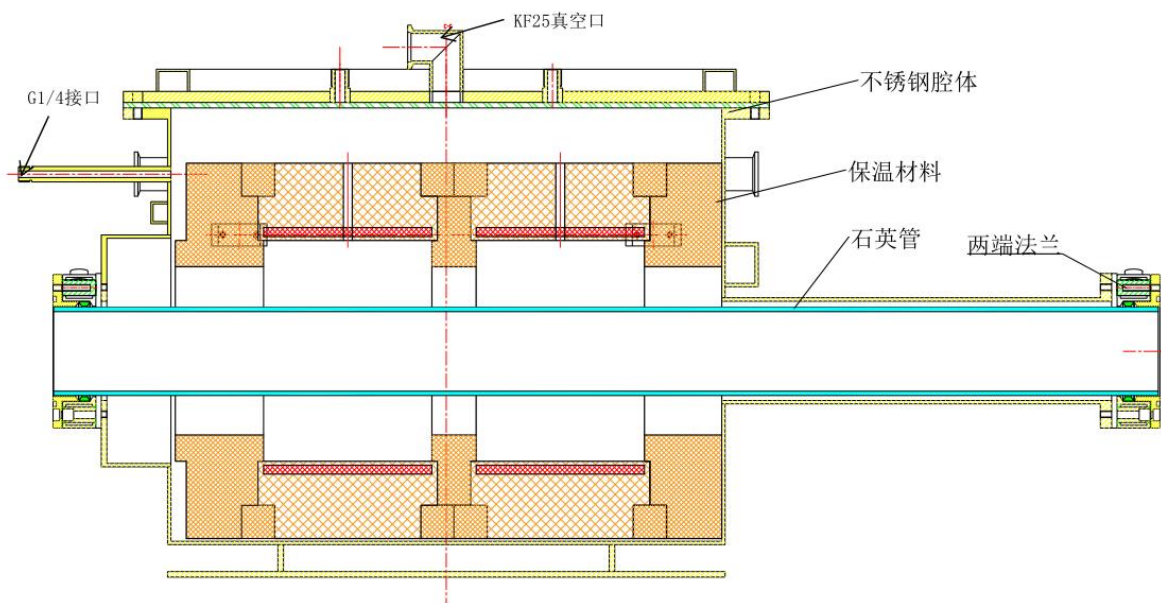

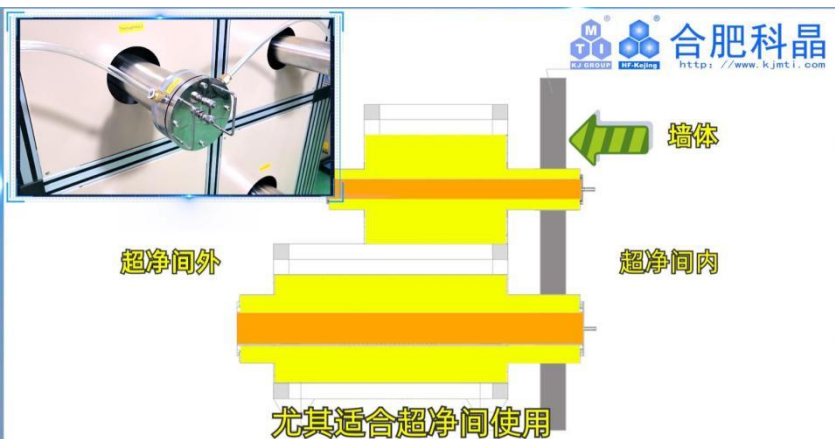

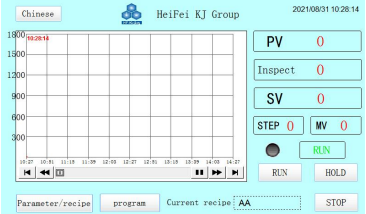


1200℃六通道高洁净氢气炉 GSL-1200X-MGI-6-H2

GSL-1200X-MGI-6-H2 是一款最高温度 1200℃六通道高洁净氢气炉，采用不锈钢腔体包裹保温材料，保证炉内的洁净度可达 100 级，可用于洁净间高通量热处理，炉管直径 60mm, 每个加热模块都有独立的温控系统和进出气系统，可以真空，气氛，氢气，环境下对金属，非金属及其化合物进行烧结，融化，分析，占地小，能耗低，是高校、科研院所工、矿企业做高温烧结、质量检测用的理想产品。

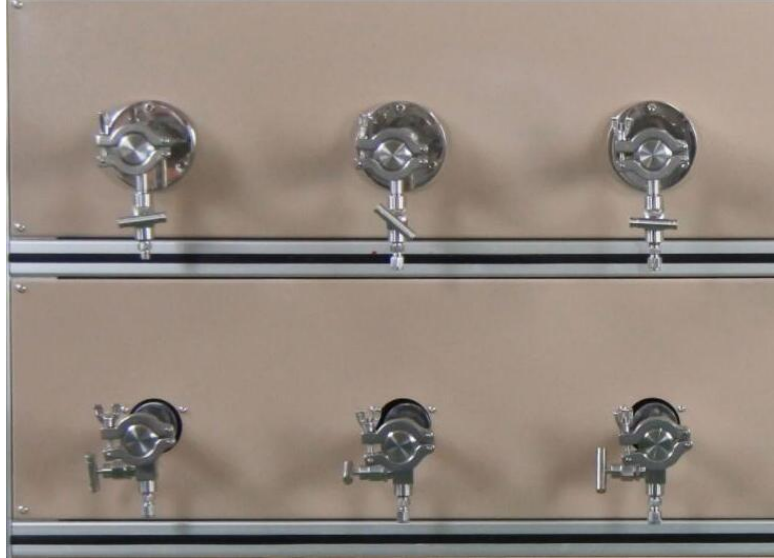


<p>规格型号</p>	<p>氢气炉 GSL-1200X-MGI-6-H2</p>
<p>产品特点</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 采用不锈钢腔体包裹保温材料，保证炉内较高洁净度 • 炉管和腔体夹层内（保温层）通入惰性气体，在使用氢气时如果炉管破裂氢气逃逸到夹层内，不会产生爆炸，使用氢气时设备更加安全 • 可同时放入 6 个样品，在不同温度下进行热处理 • 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，表面涂有氧化铝涂层，可提高炉膛加热效率，延长炉膛使用寿命。 • 双层壳体结构，并带有风冷系统，可保证壳体表面温度较低。 • 可选配装压力传感器和电磁泄压阀，具备自动恒、压超压泄压功能，确保设备更加安全
<p>应用背景</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 在清洁室内热处理半导体元件（氢气气氛） 
<p>加热炉基本参数</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 电源电压 AC 三相 380V 50/60HZ， • 最大功率:48KW • 最高温度 1200℃ (≤30min) • 长期工作温度: 1100℃ • 控温热电偶:K 型 • 加热区长度 700mm • 升温速率: ≤10℃/min • 加热元件: 掺钼铁铬铝电阻丝
<p>温控系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 温控模块+PC 机控制方式，标配一套控温软件 • 六个通道独立控温,可以一键六个通道升温或停止，单个通道也可以单独控制。 • 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达 ±0.1℃） • PID 自动控温系统。 • 智能化 50 段可编程控制。 • 默认 DB9 PC 通讯连接端口。 • 控温精度: ±1℃。 <p>所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试</p>

不锈钢密封法兰系统



- 六套水冷法兰，材质：304 不锈钢
- 密封方式：采用法兰压紧 O 型圈方式
- 前端法兰采用 KF60 卡箍形式方便取放样品，装有机械压力表，截止阀，G1/4 进气口
- 后端法兰留有 KF25 抽气口，出气口和截止阀
- 每个通道有独立的进气和出气口，可实现真空和气氛下烧结制备



供气系统

- 标配 6 个独立的进气口，通过 6 个 40-400ml/min 浮子流量计进行气流量调节，从左边出气然后和法兰进气口连接。如下图
- 如果需要更精确流量，请选择质量流量控制器供气系统



控制系统

- 通过 PC 机可以设置升--恒--降温曲线
- 腔体内压力，真空度，温度都可以在 PC 机上实时显示
- 通过软件可以设置管式炉的清洗模式：手动清洗和自动清洗，自动模式为真空泵和进气系统自动切换工作，可设定清洗次数
- 通过软件设置恒压烧结模式：在加热炉升温的过程中，选择恒压模式，控制系统自动调节进气和出气量，使加热炉在升温的过程中保持在微正压的状态。（恒压范围 10000pa-115000pa）
- 实验数据可以进行保存，记录，下载，也可以生成工艺曲线保存，下次实验时调取



过压保护

两种过压保护措施：

- 可选配电子压力变送器，设定排气压力，高于排气压力，排气阀打开加速泄气；
- 标配安装过压机械排气阀，设定开启压力（0.04mpa）
- 可选装气体报警器，检测到危险气体浓度过高可以自动切断气源
- 可选装与摄像头手机等联动，实现智慧实验室管理。

炉管

高纯石英管尺寸：

- 25 O.D x 19 I.D x 1200 L (mm)
- 50 O.D x 44 I.D x 1200L (mm)
- 60 O.D x 55 I.D x 1200 L (mm)

为了获得更高的工作温度，可选用镍基合金管，温度可达 1200℃ 也可以选择钼合金管，耐碱性腐蚀，长期使用 800℃



可燃尾气处理装置（选配）



如在氢气环境下处理样品可以选择氢气尾气处理装置参数如下：

- 可适用多种可燃气体的尾气处理（制定气体需提前和销售沟通）
- 体积小，安装方便，操作简单
- 内部有电流互感器，检测到电阻丝没有加热时，切断进气和出气
- 电源：AC 单相 220V 50/60Hz
- 功率：200W
- 两路进气口，惰性气体进气口（接气源）和氢气进气口（接气源），进气为 G1/4 双卡套接口
- 另外可选高通量版本，进出气口数量可定制
- 气源接入后通过浮子流量计（浮子流量计量程 0.1-1L/min）调节流量大小，通过 G1/4 双卡套接头输出后接入管式炉进气口
- 可燃气体从管式炉内输出后接入该设备可燃气体进气口，接口为 G1/4 双卡套接口
- 点火装置：采用进口电阻丝加热点火，表面涂有氧化铝涂层，减缓电阻丝氧化，装有电流互感器，可以检测电阻丝是否加热。
- 点火异常切断进气和出气，以及加热炉接触器（接口预留，加热炉进行简单改造）
- 可外接氢气浓度报警器，检测到氢气浓度报警自动切断进气及点火（接口预留），报警器选配

<p>氢气探测器（选配）</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 有两套氢气探测器可供选择，一套为固定式，安装在固定支架上面，可以实时监测设备氢气的泄漏情况；一套为便携式，可以随时对设备各个接口进行监测。 • 氢气监测范围：1-1000ppm • 工作温度：-20℃——60℃ • 报警点设置：氢气报警器设置有两个报警，第一级的报警点50ppm，一旦探测到氢气浓度达到此值时，氢气报警器将发出蜂鸣报警声，提醒客户检查泄露点。第二级的报警点为100ppm，一旦探测到氢气浓度到达此值时，系统自动关闭氢气进气阀。
<p>真空度（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 标配机械泵，三相 VRD-36, 真空度可以达到 10⁻² ttor • 配套分子泵，真空度可以达到 10⁻⁵ ttor 
<p>冷水机（选配）</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：CW-6300 • 电源：AC220V 50HZ • 功率：3.5KW • 工作电流：3.4~18.1A • 制冷量：26826 Btu/h • 水箱容量：40L • 出入水口：Rp1" • 泵最大水流速度：75L/min
<p>外型尺寸</p>	<p>炉体长宽高：1875*1800*1400mm 电气柜长宽高：750*600*6800</p>



重量

重量约:950KG