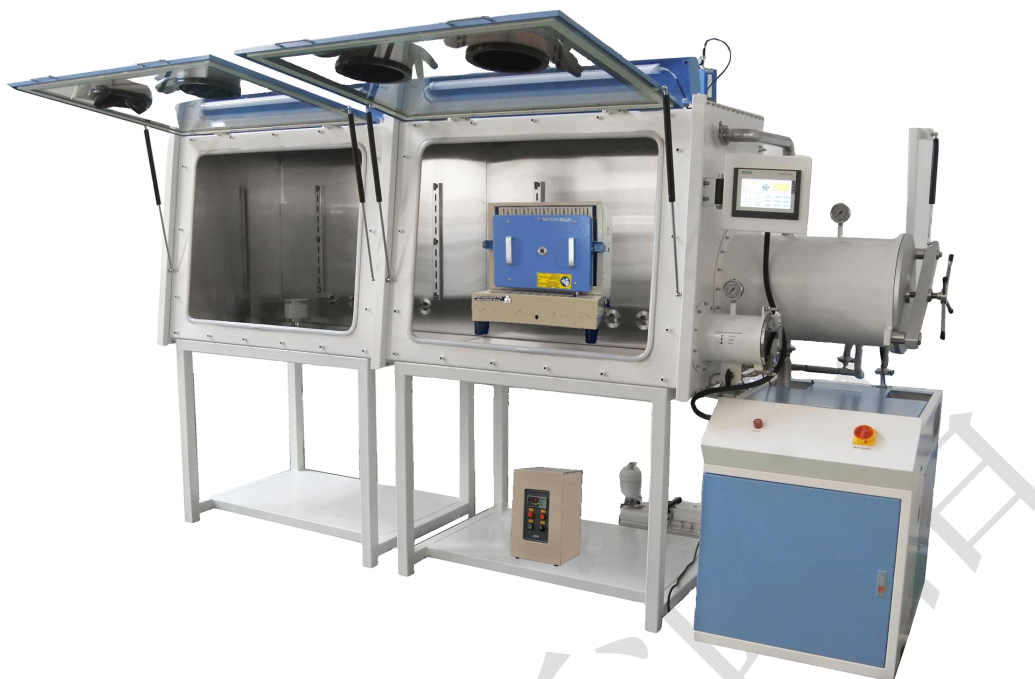




1200℃分体箱式炉（炉门平移） KSL-1200X-F-HD

箱式炉 KSL-1200X-F-HD 以电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构和 50 段程序控温，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最高温度 1200℃，可连续工作温度 1100℃，炉膛尺寸：200*300*120mm(长深高)，为了减少开门纵深空间，采用侧移门，分体电源和炉体有航空快插连接，可以连接窥通用于手套箱内部操作，与手套箱配合使用适合对水氧敏感材料进行热处理，该炉具有温场均匀，表面温度低，升降温度速度快，节能等优点，是高校，科研院所，工矿企业做高温烧结，金属退火、质量检测用的合适产品。

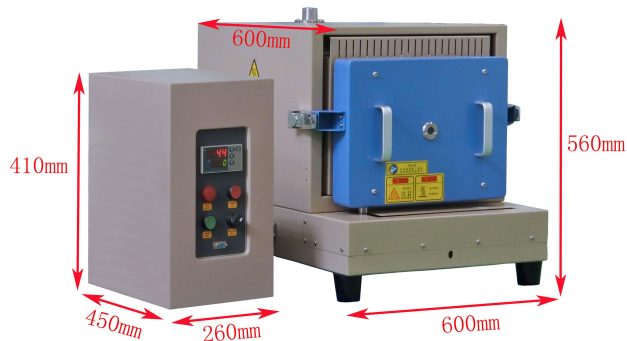




技术参数

名称型号	1200℃箱式炉 KSL-1200X-F-HD
产品特点 	<ul style="list-style-type: none"> • 炉门采用侧移方式，节省正面开门空间 • 侧移门，高温面朝后部，可用于高温放取物料 • 炉体和电源箱采用分体式，中间通过 KF40 馈通连接 • 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失 • 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命 • 炉膛内三面加热（两侧，顶部），加热速率快，温场均匀。
加热炉基本参数 	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC220V/50HZ • 功率：3.5KW • 炉膛尺寸：200*300*120mm（长深高） • 最高使用温度：1200℃（≤30min） • 长期使用温度：1100℃ • 加热元件：电阻丝（掺钼铁铬铝合金） • 推荐升温速率：≤10℃/min • 热电偶：K 型

	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$） • PID 自动控温系统 • 智能化 50 段可编程控制 • 默认 DB9 PC 通讯连接端口 • 控温精度：$\pm 1^{\circ}\text{C}$ <p>所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；
<p>进口气口</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体后侧和顶端分别设有进气口和出气口，可往腔体内部通入惰性气体 • 进气口为$\phi 6.35\text{mm}$的双卡套接口，出气口为$\phi 30\text{mm}$的圆形出气口
<p>产品外形尺寸</p>	<p>电源箱尺寸：450*260*410mm（长*宽*高） 炉体尺寸：600*600*560mm（关门长*宽*高） 炉体尺寸：880*600*560mm（开门长*宽*高）</p>



重量	约 38kg
保质期	1 年（不包含炉胆和加热元件等损耗件）
	<ul style="list-style-type: none"> 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，并不可与该类型设备处于同一房间，如无法做到请对电网进行谐波检测

使用注意事项

和治理，对设备进行电磁隔离处理

- 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。
- 设备请远离存在液体飞溅场所
- 设备请远离存在导磁导电粉末
- 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换，
- 不建议 500℃ 以上开启炉膛