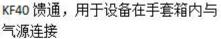
## 气动扣式电池拆卸机(CR20XX 电池,可 在手套箱内使用)MSK-PN110-DS







MSK-PN110-DS 是气动扣式电池拆卸机,可用于快速拆卸各种扣式电池,如CR2032, CR2025 和 CR2016, 而且拆卸电池后不毁坏电池内部的极片,可用于研究电极材料。可定制模具用以拆解 CR2325, CR2450 和其他型号的扣式电池。此款设备可匹配在手套箱内使用。

## 技术参数

气压和拆卸压力



	压力转换	(注意	: 封装	压力不	7是气缸	I内的气	压)			
	压	强	2	3	4	5	6	7	8	9
((kg/cm <sup>2</sup> )										
	压缩气体	(与压	0.2	0.3	0 4	0.5	0.6	0.7	0.8	0 9

(kg/cm²)
日本
日本</th

10

操作气体气压:  $0.7^{\sim}$ <1.0MPa (建议使用 0.8MPa, 1.0MPa 是最大值)

避免无电池可操作, 否则会损坏模具

设备内部无电池安全,操作安全

标准拆卸模具	配有一套模具,用于拆卸 CR2032, CR2025&CR2016 电池						
	PTFE 防腐模芯						
	模具是消耗品,可额外订购						
	拆卸模具 PTFE 防腐模芯						
手套箱适用	• 设备中包含一个 KF40 馈通(用于连接: 手套箱内的封装机与手套箱外的气						
	瓶连接)						
	○ KF40 馈通和喉箍						
<b>**</b>	○ 外径 12mm 转外径 8mm 适配器						
	。 3 根管: 1.5m 8x5mm 蓝色 FR-PPR 管(拆卸机进气管), 1.5mm						
	6x3mm 蓝色 FR-PPR 管(拆卸机出气管), 2m 8x5mm 透明 PU 管						
	(用于连接气源)						
	对于手套敲约封装机 气搬迁载馈盖 1/40						
	HERBY (down)						
	12mm 转 8mmzz 转接头						
	于安徽州朝						
气缸行程	20mm +/- 0.1mm						
耗气量	490ml/沖程						
压缩气体	• 需要一个惰性气体气瓶或空压机(07~1MPa),标配中不含,需要额外购买						
) productions	• 若在手套箱内操作,需要高纯气体(Ar 过 N2)作为驱动气体						
	• 若在手套箱外操作,需要空压机作为驱动气源(标配中不含)						
70	• 注意: 如果用气瓶代替空压机,气瓶上必须安装双级减压阀						
尺寸&重量							
	350						
	250 291 Unit: mm						
	净重: 40kg						
质保	一年质保期,终身维护(由于储存和操作不当,造成的生锈和损坏,不在质保内)						

应用注意	维护: 电解液具有高腐蚀性, 所以每次使用设备后, 密封清理模具, 防止模具生锈。
	当设备在手套箱内操作时,不要用压缩空气来作为驱动气源,否则会破坏手套箱内的气体环境,应该采用高纯惰性气体作为驱动气源 防止损坏设备,驱动气压必须小于 1MPa 请用本公司的电池壳来封装电池,我们不保证用其他厂家电池壳的封装质量