

热压机 YLJ-HP-9

技术规格书





设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

产品介绍：

YLJ-HP-9 是一款小型温度可控型液压平板热压机，热压面积可达 120×120mm，压力最高可达 6T。热压平板由数显温度控制器来进行控温，最高温度可达 200℃。YLJ-HP-9 是专为固态柔性锂离子电池的组装制备而设计的热压机。

技术参数：

设备名称与型号	热压机 YLJ-HP-9
热压机构成	<ul style="list-style-type: none"> • 上下平板热压系统 • 压力控制系统
上下平板热压系统	<ul style="list-style-type: none"> • 可放入物料的最大尺寸：长*宽*高=120mm×120mm×30mm； • 采用两块 120mm*120mm 铝加热平台，最高可承受温度为 200℃(<30min)； • 1000W的加热管安装在加热平台的内部，以达到快速加热的效果； • 通过仪表的上下键设置目标温度，方便快捷  <ul style="list-style-type: none"> • 最大工作时间：9999s • 电源：220V/50HZ； • 电流：4.5A；

<p>压力控制系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 功率：1000W； • 手动油压机 • 油缸直径：φ 40mm； • 油缸行程：35mm； • 最大压力：36MPa（6T）； • 手动加压，标配机械压力表显示压力；可选配数显压力表  <p>压力对照表：</p> <table border="1" data-bbox="501 779 1246 904"> <tr> <td>压力表显示值 Mpa</td> <td>6</td> <td>12</td> <td>18</td> <td>24</td> <td>30</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>实际输出压力 T</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">油缸压力 T=压力表示值（Mpa）/6</p>	压力表显示值 Mpa	6	12	18	24	30	36	实际输出压力 T	1	2	3	4	5	6
压力表显示值 Mpa	6	12	18	24	30	36									
实际输出压力 T	1	2	3	4	5	6									
<p>外形尺寸</p>	<p>340mmL×550mmW×450mmH</p> 														
<p>重量</p>	<p>26KG</p>														
<p>质保</p>	<p>1年 终身维护</p>														
<p>使用注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 加温时上下板温度较高，请勿用手触碰上下加热板及连接螺钉。 • 升温过程中外壳温度会比较高，请不要直接用手触摸，防止烫伤，操作时请带上高温手套。 • 定期在各滑动部分和运动部分加少量润滑油（30# 机油）。 • 机器在较长时间没有使用时，使用前须拧开放油阀，摇动摇杆数次使系统充满油后再进行工作，使压力加到额定数值 • 当压力升到需要压力时，由于单向阀关闭时的滞后影响使压力表会略掉压，这不是机器的故障，可以用摇杆补一点压力油达到额到数值以保持压力的恒定。 • 保持整个机器的清洁、定期清理。防止粉尘，最好将机器放在一个无粉尘的环境中工作。 • 固态锂电池的测试需要保持一定的压力来进行电池的组装从而保证电解质与电极之间良好的导电性。此款热压机可以保持恒定压力进行组装测试，另外，可通过提高温度使得界面电导率有所提高，是一款理想的固态电池组装测试实验设备。 														