

16 工位高通量扣式电池封装机（含自动注液功能，可 Ar 环境手套箱内使用）

MSK-HT-64



MSK-HT-64 是一款 16 通道高通量自动化扣式电池组装系统，用于采用高通量方法对电池材料进行探索，设备可以组装 CR2016, CR2025 和 CR2032 扣式电池。可在 30 分钟内自动组装封装 16 个纽扣电池。这款封装系统通过一个电脑来控制，来达到 16 个电池封装一致性，用于筛选出最好的电池材料。此款设备可在 Ar 环境下的手套箱内使用。

技术参数

电源	110-240VAC (50/60Hz), 单相, 总功率 200W 如果设备需要在 Ar 环境下的手套箱内使用, 需要购买一个 KF40 的通讯馈通, 用于设备与手套箱外的电脑相连接
设备运行	<ul style="list-style-type: none">设备中包含一台笔记本电脑, 安装用专用软件, 用于控制设备



所有操作

- 配有 4 个样品托盘, 托盘尺寸为 265mm×232mm, 每个托盘可以完成 16 套纽扣电池的组装。
- 3 个机械抓依次抓取纽扣电池组件, 放入到封装模具进行封装, 电池的正/负极片分别用不同的机械手抓取, 避免相互污染。
- 安装有一个注射泵, 用于自动注液, 注液精度为 13ul
- 电动封装机封装压力可设置, 用于可设置合适的封装压力
- 封装好的 16 个纽扣电池会自动放回托盘
- **装配速度: 1 分钟 44 秒封装一个电池 (32 个电池/ 小时)**
- 一致性: > 95%

封装模具



封装模具适用于封装 CR2032, CR2025&CR2016 电池(可选 CR2325, CR2450 封装模具)

标配 100 套 CR2032 电池可, 用于设备测试

封装压力

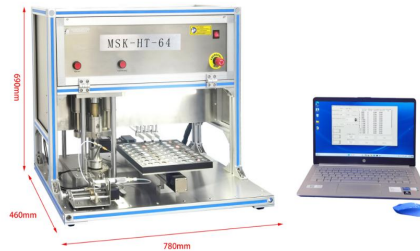
封装压力可设置: 0-1.5T

建议封装 CR20XX 电池, 封装压力不超过 0.8T, 请实验者找到合适的封装压力

设备净重

~75kg

设备尺寸



- 780 mm L x 460 mm W x 690mm H