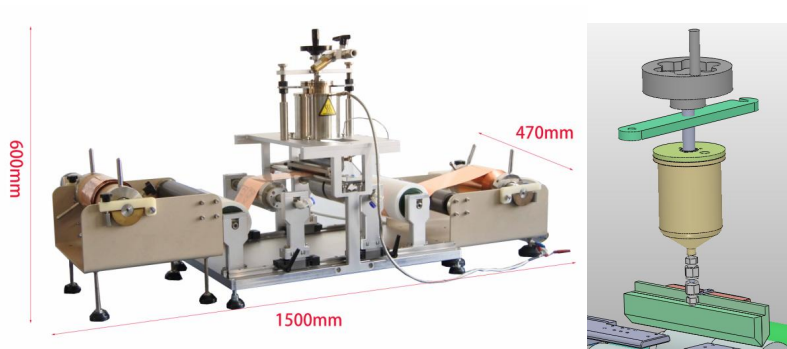
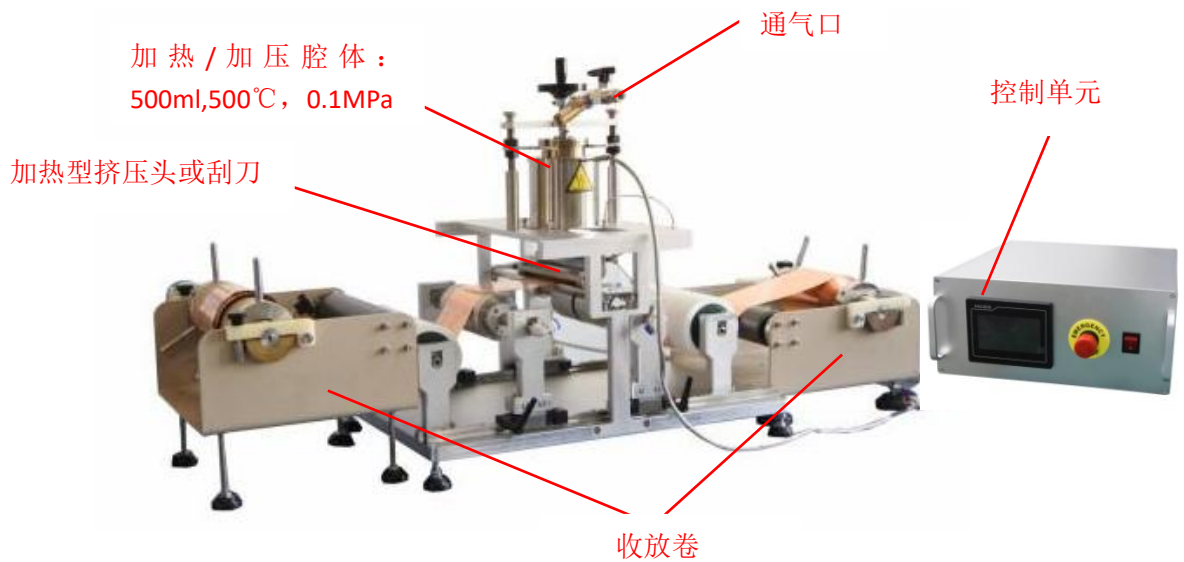


小型卷对卷熔融涂布系统（500℃，刮刀涂布和挤压涂布）



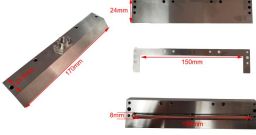
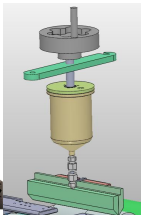

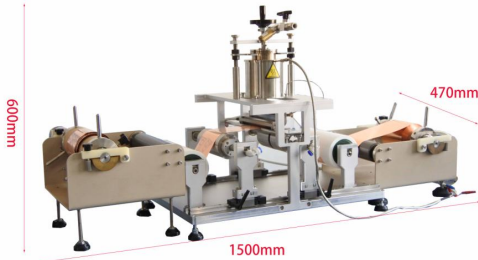
MSK-ME-200




MSK-ME-200 是一款实验型熔融涂布系统，并且具有 2 种涂布头：加热型刮刀和加热型挤压涂布，最高加热温度可达 350℃，用于做聚合物或聚合物复合薄膜，如塑料膜，固态电池柔性电解质膜，也可在手套箱在铜箔上涂布金属锂膜。

技术参数

| | |
|------|--|
| 产品特点 | <ul style="list-style-type: none">• 可将固体材料加热熔化后进行涂布制膜，最高加热温度 500℃• 配有 2 种加热型涂布头，挤压头和刮刀• 采用 DC24V 直流电机驱动，可在 Ar 环境下的手套箱内使用 |
| 电源要求 | <ul style="list-style-type: none">• 208 - 240VAC, 50/60Hz, 单相 |

| | |
|--|---|
|  <p>加热腔体</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 功率：3.2KW • 材质：SS316 不锈钢 • 尺寸：内径 54mm×高度 230mm • 容积：~500ml • 腔体外部有加热环，最高加热温度 500℃ • 控温精度：±1℃ • 腔体通过通入气体挤出熔化的材料，最大气压 2MPa |
| <p>加热型涂布头：刮刀&挤压头</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 加热型刮刀：材料熔化后漏在基底上，基底走动刮出膜（图 1） 刮刀有 4 个面，不同厚度： 5um,10um,15um,20um 刮刀宽度：150mm 刮刀中心有个加热棒，最高温度可加热到 350℃ • 加热型挤压头：材料熔化后挤入挤压头，然后从挤压头均匀的挤出到基底上（图 2，图 3） 宽度：150mm(其他宽度可定制) 涂布厚度均匀度：±2um 挤压头可加热，最高温度 350℃ <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>图 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图 3</p> </div> </div> |
| <p>卷对卷机构</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • 一个小型的卷对卷机构，最大宽度 200mm • 速度控制范围：0~800mm/min • 24V 直流电机，可在 Ar 环境下的手套箱内使用 • 配有 A 110 - 240 VAC 转 24 VDC 电源适配器 |
| <p>设备尺寸&重量</p> |  <p style="text-align: right;">100kg</p> |

| | |
|------|--|
| 质保 | 一年质保期，终身维护 |
| 应用注意 | <ul style="list-style-type: none">此款涂布系统，可在 Ar 下的手套箱内使用，熔化金属锂，然后涂布在铜箔上（如下图）  |