

# 1200℃ 自动化箱式炉（300×300×300mm， 27L） KSL-1200X-M-AD



KSL-1200X-M-AD 是一款自动化箱式炉，最高温度 1200℃，连续工作温度 1100℃，控温精度±1℃。可通过电脑控制，预先设置烧结程序，一键启动：关门，升温，保温，降温 and 开门。设备也可以与机器人配合自动装样，加热，保温，冷却和自动开门取样。一个 PC 可同时控制多台设备。

## 技术参数

炉体结构	<ul style="list-style-type: none"><li>• 双层壳体结构，并带有风冷系统</li><li>• 采用高纯氧化铝纤维作为炉膛材料</li><li>• 设备中包含一台电脑用于自动化操作</li></ul>
电源要求	<ul style="list-style-type: none"><li>• 电压：AC220V，单相，50/60Hz</li><li>• 功率：7.5KW</li><li>• 设备包含了 3 米长电缆线</li></ul>

工作温度	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 最高工作温度：1200℃ (&lt;30 分钟)</li> <li>• 连续工作温度：1100℃</li> </ul>
炉膛尺寸	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 300×300×300mm,27L</li> <li>• 恒温区：炉膛中心 150×150×150mm(±5℃)</li> </ul>
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 采用 PID 方式控制温度</li> <li>• 可设置 30 段升降温段</li> <li>• 热电偶：K 型热偶</li> <li>• DB9 PC 通讯接口</li> <li>• 控温精度：±1℃ (可选购欧陆控温仪表，控温精度±0.1℃)</li> </ul>
计算机操作 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 配有一台笔记本电脑，并且已安装软件可以达到设备自动化运行：关门，升温，保温，降温和开门</li> <li>• 侧板 RJ 通讯接口，提供 MODBUS RTU 通讯协议，用于仪表控制和门开关控制</li> <li>• 一个电脑同时可控制多台炉子</li> <li>• 设备上有一个Φ6.35 通气接口（后部）和一个Φ30mm 的出气口（顶部），可往腔体中通入 惰性气体</li> </ul>
自动化机器人 (可选)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 额定负荷：5KG</li> <li>• 操作半径：900mm</li> <li>• 最大臂展：1096mm</li> <li>• 额定电压：DC48V</li> <li>• 重量：25KG</li> <li>• 位置重复精度：±0.02mm</li> </ul>
设备尺寸	 <p>500*605*960mm</p>
设备重量	~200kg

