


	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>图四</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图五</p> </div> </div>
<p style="text-align: center;">产品尺寸</p>	<p>控制盒：120mm 长*200mm 宽*85mm 高 往复机构：400mm 长*120mm 宽*(200-370) mm 高</p> <div style="text-align: center;">  </div>
<p style="text-align: center;">重量</p>	<p>约 4KG</p>
<p style="text-align: center;">保质期</p>	<p>1 年（不包含模具等损耗件）</p>
<p style="text-align: center;">注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 静电纺丝收集到的纤维膜的定向性与聚合物溶液粘度、静电电压、针头到收集转鼓之间距离以及转鼓旋转速度等因素有关，客户可通过实验确定最佳纺丝工艺。 • 需保证接地良好，否则容易导致电荷集聚，对设备造成损伤。 • 电纺过程中需使用高压电，故在此过程中操作者必须远离纺丝针头和转鼓收集器，以免发生电击危险。注意针头与转鼓收集器之间的距离，距离过近时容易发生漏电或短路现象，损坏各个部件。 • 电纺过程中的溶剂等化学试剂可能是有毒、易燃、强氧化、强腐蚀性的，操作者需根据实际情况进行不同程度的防护，建议用户在实验过程中穿戴防护服、口罩、护目镜及手套。另外电纺过程应在封闭的环境下，如通风橱中，并具备一定的排气及尾气处理能力。