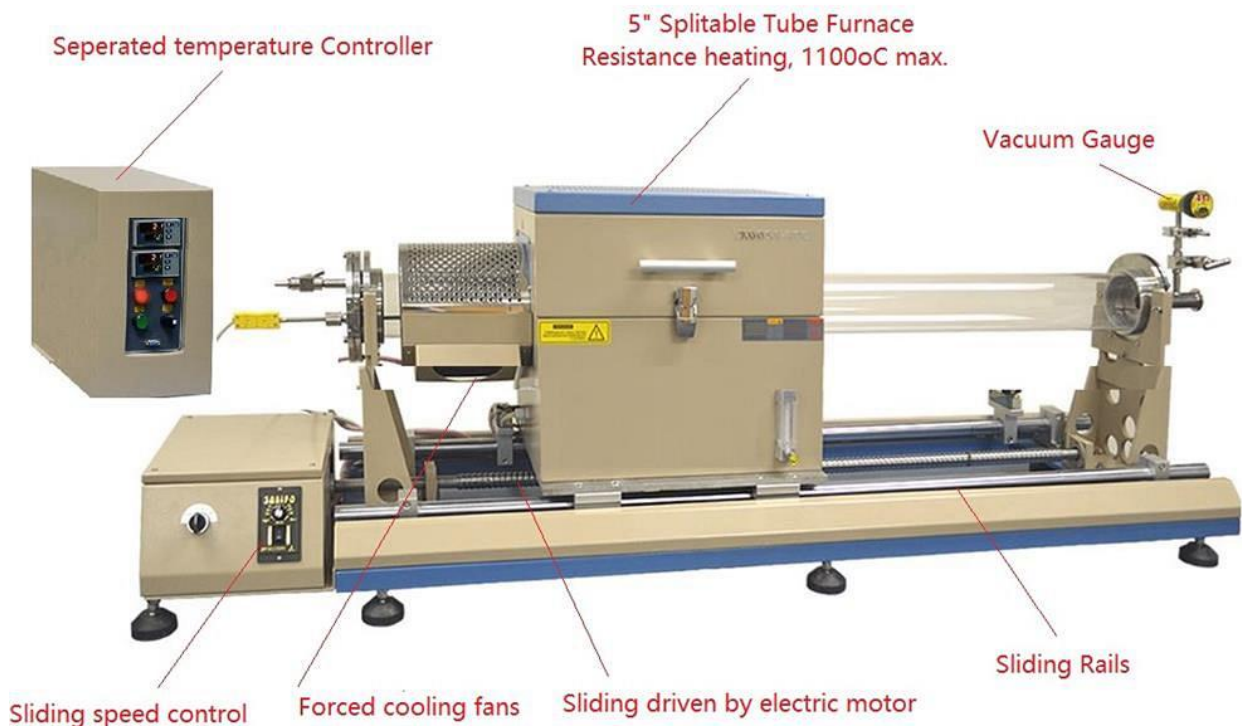


滑轨炉 (管径 130mm 用于快速加热和冷却)

OTF-1200X-RTP-5S

OTF-1200X-RTP-5S 是一款炉管直径为 130mm 的滑动管式炉，最高连续温度 1100° C。炉子的底部安装有一对滑轨，可使炉子从炉管的一侧滑动到另一侧，以实现快速加热和快速冷却的工艺条件。

具体方式为：将加热炉预热至所需温度，再滑动至样品位置对工件进行高速加热，后在移动炉体将工件位置迅速暴露至室温有强制冷却风扇对其降温。对于真空状态/气氛状态的工件处理实现快速的冷却，改设备是一种是低成本快速热处理的理想设备。



技术参数

炉体结构

• 双层壳体结构，带有风冷系统，确保炉体外壳温度 $\leq 60^{\circ}\text{C}$

	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体和控制单元独立分开，便于炉体移动操作 • 炉体底部安装有滑轨，炉体可从一端滑动到另一端（标配：手动 选配：电动（说明电动状态为选配，正常设备为普通手动滑轨炉） <p>电动状态：</p>  <p>电动控制</p> <ul style="list-style-type: none"> • 配上石英舟，最大可对 4 英寸样品进行热处理 • 强制的风冷系统可对工件位置强行冷却 • 风冷系统外部有金属保护罩防护防止炸裂
<p>加热炉系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：电压要求：AC 208-240V 单相，50/60 Hz • 功率：3 KW • 最高温度：1200℃（小于 0.5 小时） • 连续工作温度：1100℃ • 加热区长度：300mm, 恒温区长度：100mm(+/-3℃) • 最大升温速率：≤ 20 °C/min(加热元件寿命原因建议升温速率)
<p>炉管和滑轨</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管长度：130mm 0. DX120mm IDX1100mm 管子长度 • 滑轨长度：1200mm • 滑动方式标配：手动 选配：电动（可选电动移动，速度可设定） • 最大滑动距离：450mm(炉体从最左端滑动到最右端，即一个加热炉体距离)
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 控制箱和炉体分开，中间通过航空插头连接 • 包含一款 518P 型温度控制器(也可选配欧陆仪表恒温精度可达 ± 0.1℃) • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • RS485 通讯接口 • PC 控制软件：可选购 PC 控温软件，可用电脑控制炉体和记录数据

	
<p>加热和冷却速率</p>	<p>可达到快速加热：通过炉体预加热至额定温度后，将加热炉体移动至样品区域，对工件进行直接加热 最大加热速率约 2°C/S</p> <p>可达到快速降温：滑动炉体，加热区离开样品所在区域，样品在管内位置直接暴露于常温环境下自然冷却 最大降温速率约 4°C/S 通入气体/外部加强制风冷可加速冷却</p>
<p>不锈钢密封法兰系统</p> 	<p>不锈钢真空法兰安装在石英管两端，采用硅胶 O 型圈密封</p> <p>左边法兰： 安装有机械压力表，一个 $\Phi 6.35$ 进气口，一个不锈钢截止阀用于控制进气通断； 并配备铠装热电偶接口，可插入铠装热电偶检测物料实际升降温度速率</p> <p>右边法兰： 有一个 KF25 接口用于连接真空泵，一个不锈钢截止阀，一个出气口 并配备铠装热电偶接口，可插入铠装热电偶检测物料实际深降温度</p>
<p>真空度</p>	<p>10-2Torr (采用机械泵) 10-5Torr (采用分子泵) 设备标配中不包含真空泵，可在本公司选购各种真空泵</p> 
<p>设备尺寸</p>	<p>外形尺寸：1300*550*600mm (长*宽*高 炉子关闭)</p>

外形尺寸：1300*700*850mm（长*宽*高 炉子打开）
控制箱：350*250*410mm（长*宽*高）



重量	约 110KG
保质期	1 年（不包含炉管，硅胶 O 型圈和加热元件等损耗件）
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none">石英腔体内气压不可高于 0.02MPa；由于气瓶内部气压较高，所以向石英腔体内通入气体时，气瓶上必

须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；

- 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）

- 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。

- 设备应当远离冷风环境，冷风环境会造成温场波动；
- 设备应当远离液体飞溅环境，液体会损害电气设备，造成短路；
- 设备应当远离含有导电粉末环境，导电粉末会造成电路故障；
- 在操作炉体移动时，需做好防烫伤防护，防强红外辐射防护；