

回转炉 OTF-1500X-II-R60-AF UL


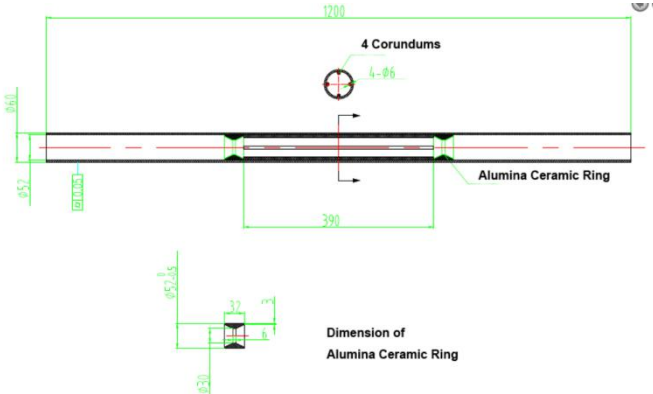
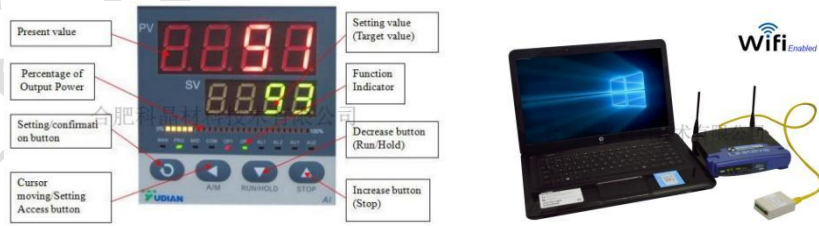

技术规格书



OTF-1500X-II-R60-AF 是一款双温区的管式炉，带有自动进料、传输和反应的装置。自动进料器可控制物料在炉管内的速率，螺杆传输器将粉料运输穿过管式炉加热区（控制螺杆转动速度来决定物料在加热区的内停留的时间）通过气体的反应，对物料进行包裹和修饰。

技术参数：

| 设备名称型号 | 回转炉 OTF-1500X-II-R60-AF UL |
|--------|--|
| 特点 | <ul style="list-style-type: none"> • 炉体上安装有自动送料器，带有密封结构； • 设有开门断电功能，提高实验安全性； • 炉体可倾斜，倾斜范围为-10° ~20° ； • 炉体开启式设计，方便更换炉管； • 两个温区分别有由两个独立的温控系统控制 |
| 炉体结构 | <ul style="list-style-type: none"> • 采用双层壳体结构，并带有风冷系统； • 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料（表面涂有高温氧化铝涂层，可提高加热效率延长炉膛使用寿命）； • 一个直流电机驱动炉管转动，转速可调（0-10r/min）； |
| 基本参数 | <ul style="list-style-type: none"> • 功率：7.5KW • 电压：220V 50/60HZ • 工作温度：最高温度：1500℃（<1 小时）；连续工作温度：1400℃ • 控温精度：±1℃ • 建议升温速率：1000~1400≤5℃/min • 加热区长度：390mm • 旋转电机：24V 40W（由直流调速器控制） • 安装有一半圆盘刻度标尺，方便观察炉体的倾斜角度 |

| | |
|--|--|
| |  |
| <p>炉管</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 炉管尺寸：Φ60*1200mm（两边滚圆 350mm） • 炉管旋转速度：1-10r/min.（可调）  |
| <p>温控系统</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 两个温区分别有两个独立的温控系统控制 • 包含两个 YD518P 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证 • 可选购电脑温度控制软件(用于 YD518P 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据  |
| <p>自动送料器</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • 炉体上安装有自动送料器，带有密封结构 • 可在惰性气体保护环境下，将粉料送入到炉管内 • 送料速率可以通过电位计调节 • 最快送料速度：25ml/min（粉状料） • 最慢送料速度：1ml/min（粉状料） • 最大送料粒径：<Φ0.1mm • 一个不锈钢收料罐（容积为 2L），安装在出料端，可以在气氛保护环境下收集处理好的物料 • 为了更好的处理物料，可选配手动挡板阀和送料罐连接在供料器上，收料罐也可选配手动挡板阀连接 |

| | |
|----------|---|
| |  |
| 法兰 | <ul style="list-style-type: none"> • 采用磁流体法兰密封  |
| 真空系统（选配） | <ul style="list-style-type: none"> • 型号：VRD-8 • 抽气速率：2.2 L/S • 电机功率：370 W • 极限压强：$5 \times 10^{-1} \text{Pa}$（不带负载）  |
| 设备外形尺寸 | 2140mm（长）*700mm（宽）*1300mm（高）  |
| 重量 | 约 220KG |
| 质保 | <ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终生维护 • 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内 |
| 注意事项 | <ul style="list-style-type: none"> • 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向刚玉管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 • 气体的流量应 <200SCCM（200ml/min） |

- | | |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none">• 由于氧化铝管制作工艺的原因，炉管在烧结过程中会存在断管的风险，这是无法完全避免的，请客户知晓 |
|--|--|

合肥科晶