

箱式炉 KSL-1100X-L

技术规格书



设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

产品介绍：

箱式炉 KSL-1100X-L 以进口电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构和 30 段程序控温，K 型热电偶，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最高温度能达到 1100 度，可连续工作温度 1000 度，控温精度 ± 1 度，该炉具有温场均匀、表面温度低，升降温度速度快、节能等优点，是高校、科研院所、工矿企业做高温烧结，金属退火、质量检测用的理想产品。

技术参数

名称型号	箱式炉 KSL-1100X-L
功能特点	<ul style="list-style-type: none"> ● 炉膛体积大、达到 64L ● 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失 ● 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命 ● 炉膛内置进气和排气口，可去除不良污染物和湿气，延长加热元件和炉膛的使用寿命。 ● 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能。 ● 炉膛内三面加热，加热速率快，温场均匀。

工作原理	<p>加热炉利用电流使炉内加热元件发热，采用固态继电器进行电路控制，采用温度传感器（热电偶）检测炉内温度，热电偶检测到的温度反馈到控温仪表。</p> <p>智能控温仪可设置升温过程（升温速度），仪表采集到热电偶反馈的炉内温度信号，会通过PID调节输出合适的电压信号，固态继电器接收到仪表的输出信号，控制自身的通断时间从而达到调节炉内温度稳定的目的，使得高温炉按照控温仪设置好的升温过程进行升温。</p>
基本参数	<p>电源：AC220V/50HZ 额定功率：7.5KW 加热区尺寸：400长*400宽*400mm高 温度：最高使用温度：1100度（≤30min） 工作温度：1000度 升温速率：≤10度/min 加热元件：电阻丝（掺钼铁铬铝合金） 热电偶：K型</p>
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款 YD518P 型温度控制器； • PID 自动控温系统； • 智能化 30 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：±1℃； • 默认 DB9 PC 通信连接端口； • 通过 MET 认证； • 可选购电脑温度控制软件（用于 YD518P 系列控制器）用于控制升温曲线和导出数据； <div data-bbox="496 1227 1082 1379" style="text-align: center;">  </div>
外形尺寸	<p>不开启：660长*645宽*945mm高 开启：660长*1200宽*980mm高</p> <div data-bbox="496 1536 724 1798" style="text-align: center;">  </div>
气氛	<p>带进气口，进气口为 φ6 的宝塔嘴接口 出气口，出气口为 φ30mm 的圆形出气口</p>
重量	125KG
质保期	1年 终身技术支持（不包含垫块，加热元件等损耗件）
认证	此产品已通过 CE 认证

使用注意事项	<ul style="list-style-type: none">• 炉子首次使用或长时间不用后，要在 120℃ 左右烘烤 1 小时，在 300℃ 左右烘烤 2 小时后使用，以免造成炉膛开裂。炉温不得超过额定温度，以免损坏加热元件及炉衬。禁止向炉膛内直接灌注各种液体及溶解金属，保持炉内的清洁。• 炉体若采用硅钼棒做加热元件，依据硅钼棒的物理特性，常温下脆性很大，因此在加热元件安装好后不能随意拆装和搬动炉体。• 硅钼棒作为加热元件时不宜在 400-700℃ 温度段长时间运行，否则硅钼棒将发生低温氧化。• 定期检查温度控制系统的电器连接部分的接触是否良好，应特别注意加热元件的各连接点的连接是否紧固。
--------	---