

管式炉 VBF-700X

技术规格书



设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

产品介绍：

管式炉 VBF-700X 以电阻丝为加热元件，采用不锈钢罐体结构和 30 段程序控温，2 根 K 型热电偶，2 块智能控温仪，最高温度能达到 800 度，可连续工作温度 700 度，控温精度 ± 1 度，该炉具有温场均匀、表面温度低，升降温度速度快、节能等优点，是高校、科研院所、工矿企业做高温烧结，金属退火、质量检测用的理想产品。

技术参数

名称型号	管式炉 VBF-700X
功能特点	<ul style="list-style-type: none"> ● 采用炉体与控温箱分体式设计，可将炉体放入到手套箱和通风柜中使用。 ● 采用 316 不锈钢防腐外壳。 ● 增加了测试坩埚内温度的热电偶，可实时检测到坩埚内的温度。
工作原理	<p>加热炉利用电流使炉内加热元件发热，采用固态继电器进行电路控制，采用温度传感器（热电偶）检测炉内温度，热电偶检测到的温度反馈到控温仪表。</p> <p>智能控温仪可设置升温过程（升温速度），仪表采集到热电偶反馈</p>

	<p>的炉内温度信号，会通过 PID 调节输出合适的电压信号，固态继电器接收到仪表的输出信号，控制自身的通断时间从而达到调节炉内温度稳定的目的，使得高温炉按照控温仪设置好的升温过程进行升温。</p>
基本参数	<p>电源：AC220V/50HZ 额定功率：1.5KW 加热区尺寸：φ100*200mm 温度：最高使用温度：800 度（≤30min） 工作温度：700 度 升温速率：≤10 度/min 加热元件：电阻丝（掺钼铁铬铝合金）</p>
温控系统	<p>智能控温仪 PID30 段程序控温 热电偶采用 2 根 K 型热电偶，一根置于炉内控温，另一根放在坩埚内，检测坩埚内温度 控温精度：±1℃</p>
外形尺寸	<p>炉体部分：φ246*350mm*480mm 控温盒：340 长*300 宽*145mm 高</p> 
罐体	<p>材质：316 不锈钢 可置于手套箱内</p>
温控软件	<p>可选配电脑温度控制软件</p> 
重量	21Kg
质保期	1 年（不包含热电偶、加热元件等损耗件）
认证	此产品已通过 CE 认证
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 设备升温速率请稳定在 10℃/min 以下，第一次使用时请在 5℃/min 的速率下在 300℃ 500℃ 和 800℃ 分别恒温 3h，以挥发炉内原有的有机物和释放保温材料的应力和电阻丝的内应力。 • 保温材料一般为氧化铝纤维制品，气孔率大，速率在 20℃/min 以上会出现裂纹，一半为表面开裂并不影响使用，请注意炉膛的温度变化速率，采用低升温速率和程序降温，避免 400℃ 开启炉膛，如降温是在高于 400℃ 直接按下红色 STOP 按钮，或者在 300℃ 开启炉膛等操作，该系列操作都会造成炉膛的开裂减少使用寿命。 • 设备温度在 500 度以上时不要直接关掉设备电源，有造成炉膛开裂以及设备内部线路温度过高而引发火灾的危险。

- 高温炉加热元件采用合金电阻丝，电阻丝在烧结第一次后晶粒变大，脆性加大，避免用硬物撞击。
 - 电阻丝可使用在绝大多数的气氛，如氧化 还原 中性 惰性，但氯 硫 未裂解氨等对其寿命存在很高的影响，在这里不建议使用，作为管式炉可以通入气氛使用，但是不能超过 0.02MPa。作为开放型马弗炉使用，由于没有密封性能，在通入对人体不适的气源和易爆等危险气源时，注意使用通风柜等隔离装置。
 - 注意烧结物料是否会有飞溅的金属溶液，盐雾等挥发飞溅物质，可能损坏加热元件。
- 注：上述操作失误而造成的损失不在本公司的保修范围内，公司售后维修会收取相应的费用。