

箱式炉 KSL-1200X-J-F

技术规格书



设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）


产品介绍：

箱式炉 KSL-1200X-J-F 是一款分体式箱式炉，以电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构和 30 段程序控温，K 型热电偶，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最高温度能达到 1200 度，可连续工作温度 1100 度，控温精度 ± 1 度，该炉具有温场均匀、表面温度低，升降温度速度快、节能等优点，是高校、科研院所、工矿企业做高温烧结，金属退火、质量检测用的理想产品。

技术参数

名称型号	箱式炉 KSL-1200X-J-F
功能特点	<ul style="list-style-type: none">● 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失● 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命● 炉膛内置进气和排气口，可去除不良污染物和湿气，延长加热元件和炉膛的使用寿命。● 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能。

	<ul style="list-style-type: none"> ● 带有 KF40 馈通连接，使炉体可放置在惰性气氛的手套箱内使用，在手套箱外进行温度控制。
<p>工作原理</p>	<p>加热炉利用电流使炉内加热元件发热，采用固态继电器进行电路控制，采用温度传感器（热电偶）检测炉内温度，热电偶检测到的温度反馈到控温仪表。</p> <p>智能控温仪可设置升温过程（升温速度），仪表采集到热电偶反馈的炉内温度信号，会通过 PID 调节输出合适的电压信号，固态继电器接收到仪表的输出信号，控制自身的通断时间从而达到调节炉内温度稳定的目的，使得高温炉按照控温仪设置好的升温过程进行升温。</p>
<p>基本参数</p>	<p>电源：AC220V/50HZ 额定功率：2.5KW 加热区尺寸：150 长*180 宽*155mm 高 温度：最高使用温度：1200 度（≤30min） 工作温度：1100 度 升温速率：≤10 度/min 加热元件：电阻丝（掺钨铁铬铝合金）</p>
<p>温控系统</p>	<p>智能控温仪 PID30 段程序控温 热电偶采用 K 型热电偶 控温精度：±1℃</p>
<p>外形尺寸</p>	<p>温控系统：295 长*360 宽*215mm 高 炉体部分：370 长*350 宽*450 高</p> 
<p>气氛</p>	<p>带进气口，进气口为 $\phi 6\text{mm}$ 的宝塔嘴接口 出气口，出气口为 $\phi 30\text{mm}$ 的圆形出气口</p> 
<p>可选配手套箱</p>	   <p>KF40 连接馈通</p>
<p>温控软件</p>	<p>可选配电脑温度控制软件</p>

	
重量	28KG
质保期	1 年（不包含垫块，加热元件等损耗件）
认证	此产品已通过 CE 认证
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 炉子首次使用或长时间不用后,要在 120℃左右烘烤 1 小时,在 300℃左右烘烤 2 小时后使用,以免造成炉膛开裂。炉温尽量不要超过额定温度,以免损坏加热元件及炉衬。禁止向炉膛内直接灌注各种液体及溶解金属,保持炉内的清洁。 • 炉膛若采用石英管,当温度高于 1000℃时,石英管的高温部分会出现不透明现象,这叫失透(又叫析晶性)是连熔石英管的一个固有缺陷,属正常现象。 • 冷炉使用时,由于炉膛是冷的,须大量吸热,所以低温段升温速率不易过快,各温度段的升温速率差别不易太大,设置升温速率时应充分考虑所烧结材料的物理化学性质,以免出现喷料现象,污染炉管。 • 定期检查(3 个月至半年)温度控制系统的电器连接部分的接触是否良好,应特别注意加热元件的各连接点的连接是否紧固。